



www.esc-engineering.com

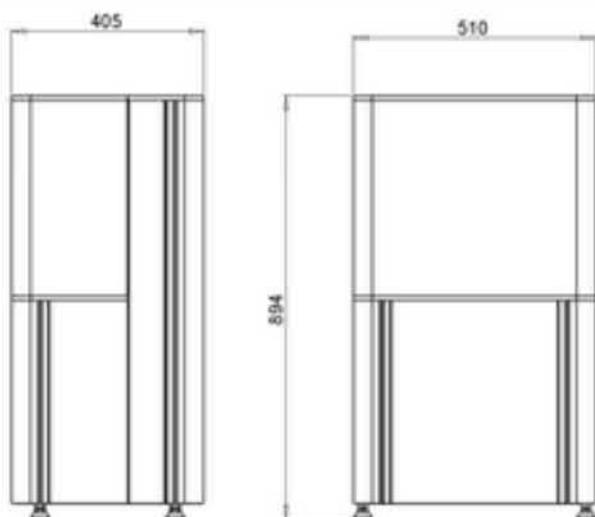
Via Baraggino - Campus Tecnologico
10034 Chivasso (TO) - ITALY
info@esc-engineering.com
P. IVA 09705560010
tel. 011 0436265 e Fax 011 0431971

La stampante 3D di ESC è basata sulla tecnologia stereolitografica (SLA) e utilizza una sorgente di luce LED nel campo UV per realizzare oggetti polimerizzando resine fotosensibili.

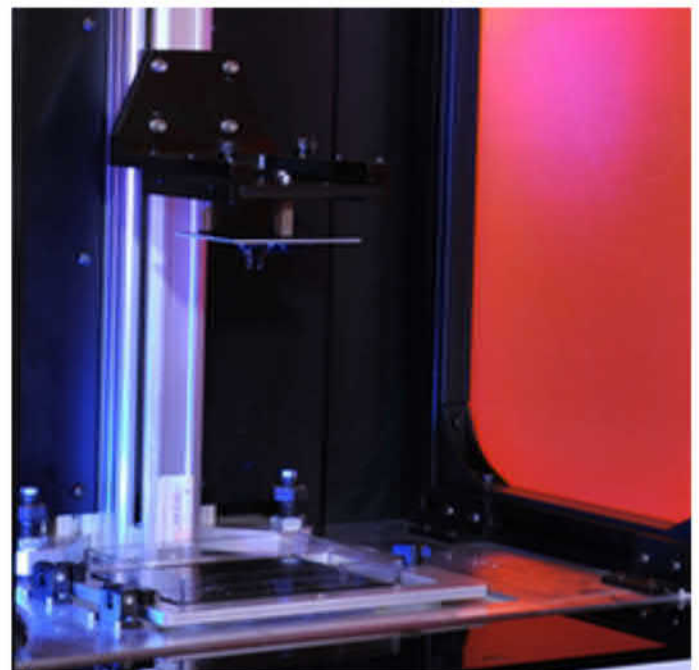
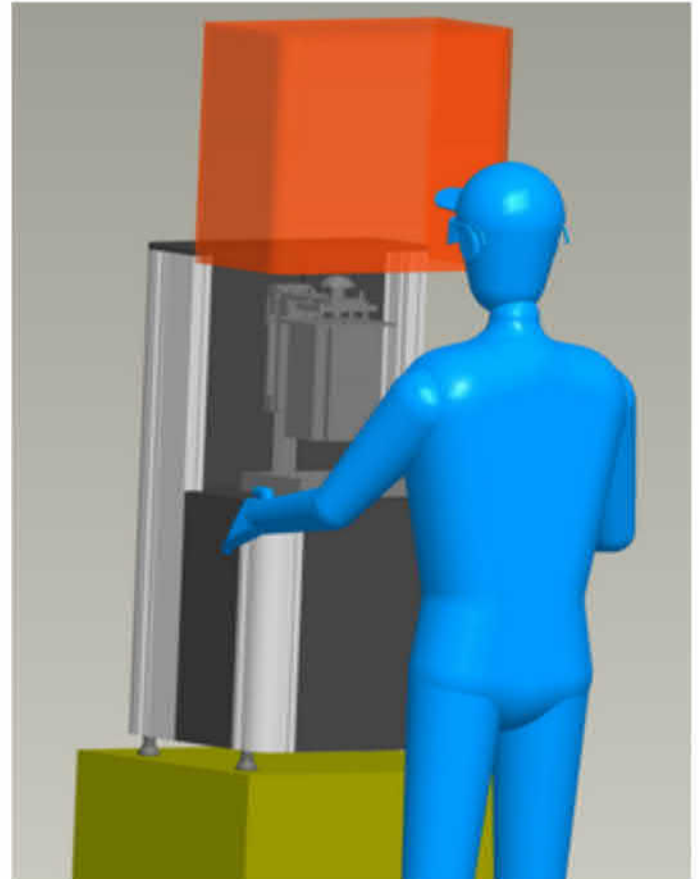
Il modello 3D dell'oggetto da costruire viene affettato in strati di spessore definito generando altrettante immagini 2D. Queste, tramite un proiettore DLP®, vengono proiettate sul fondo di una vaschetta contenente della resina solidificandola nelle zone illuminate.

Una piattaforma, movimentata da un asse di precisione, si alza sopra alla resina liquida ogni volta che uno strato è completato.

Alla fine la piattaforma si allontana dalla resina liquida consentendo di scaricare l'oggetto finito.



SLA 3D PRINTER DLP 75-50





www.esc-engineering.com

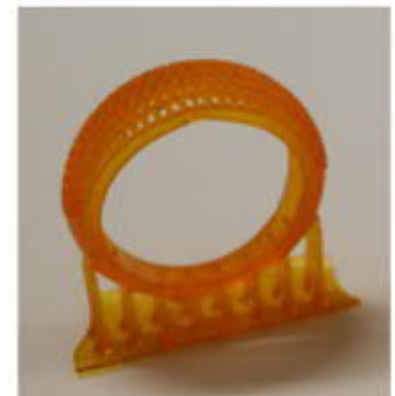


DLP 3D PRINTER SPECIFICATION

		75	50
MODEL		TABLE TOP 3D PRINTER	
TECHNOLOGY		STEREOLITHOGRAPHY	
MATERIAL		UV CURABLE PHOTOPOLYMER PLASTIC or WAX LIKE	
SOURCE		LED	
MAX SIZE X-Y-Z	mm	144 x 81 x 200	96 x 54 x 200
AREA	mm ²	7.776	5.184
VOLUME	mm ³	1.555.200	1.036.800
MAX PART WEIGHT	Kg	2,0	2,0
RESOLUTION	dpi xyz	1920 x 1080	1920 x 1080
LAYERS THICKNESS	micron	10 – 100	10 – 100
VOXEL MIN	X micron	75	50
	Y micron	75	50
	Z micron	10	10
MIN WALL THICKNESS*	mm	1	
MIN FEATURE SIZE*	mm	0,3	
ACCURACY*		+/- 0,2% with a lower limit of +/- 0,2 mm	
BUILDING SPEED			
@ 25 micron z resolution	mm/h		30
@ 50 micron z resolution	mm/h		36
LIGHT SOURCE			LED
WAVELENGTH	nm		405
POWER SUPPLY		110 – 240 V 50 - 60 Hz max 3.000 W	
DIMENSION	mm WxDxH	510x405x894	
WEIGHT	Kg	100	
OPERATING TEMP	°C	20 – 26 °C	
MAX CHANGE RATE	°C/h	1	
HUMIDITY	UHR %	20 – 50 Not Condensing	
CERTIFICATIONS		CE RoHS	

* Standard Resin

2016-02-12



All specifications subject to changes without notification
DLP is a registered trademark of Texas Instruments