



www.esc-engineering.com

Via Baraggino - Campus Tecnologico
10034 Chivasso (TO) - ITALY
info@esc-engineering.com
P. IVA 09705560010
tel. 011 0436265 e Fax 011 0431971

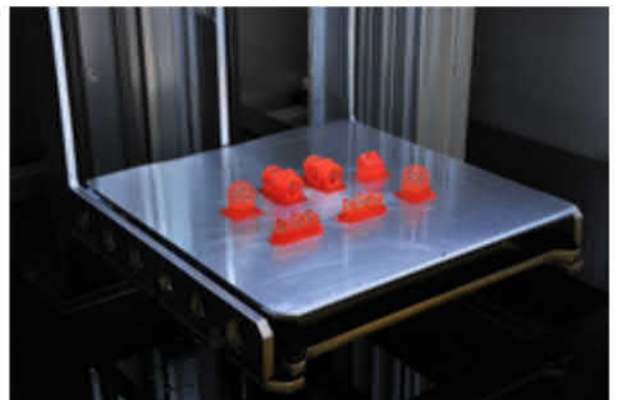
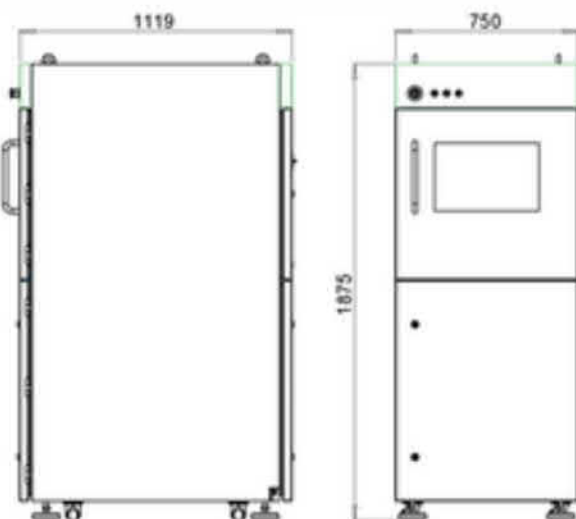
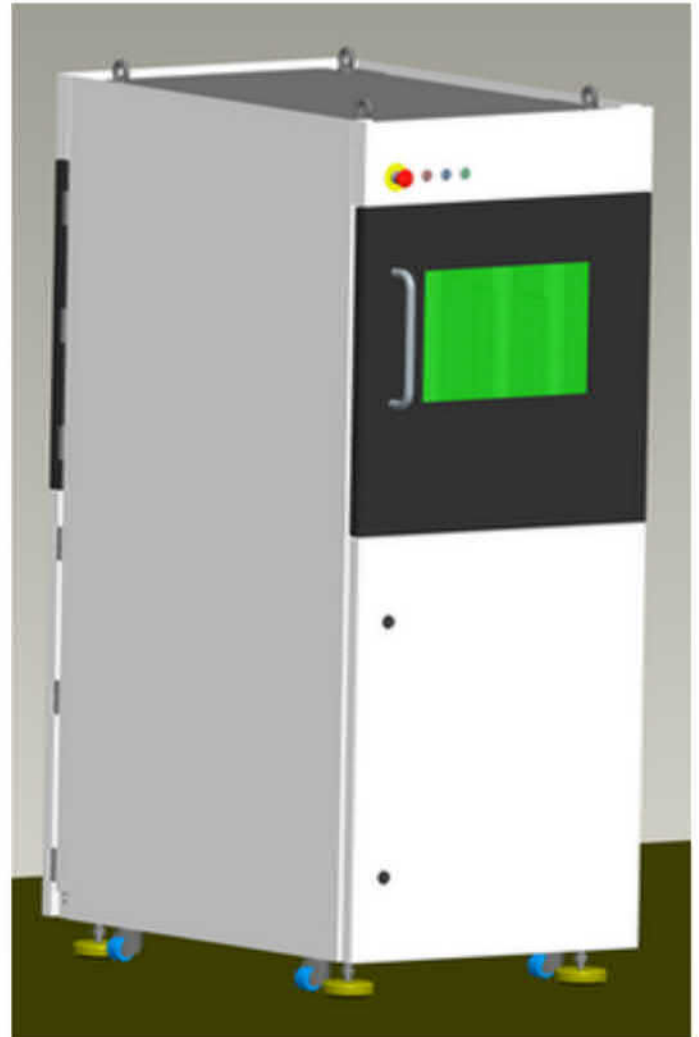
SLA 3D PRINTER LASER 380B

La stampante 3D di ESC è basata sulla tecnologia stereolitografica (SLA) e utilizza una sorgente laser nel campo UV per realizzare oggetti polimerizzando resine fotosensibili.

Il modello 3D dell'oggetto da costruire viene affettato in strati di spessore definito generando altrettanti profili 2D. Questi vengono disegnati sul pelo libero della resina dal fascio laser attraverso un sistema ottico composto da una testa galvanometrica dotata di lente di campo.

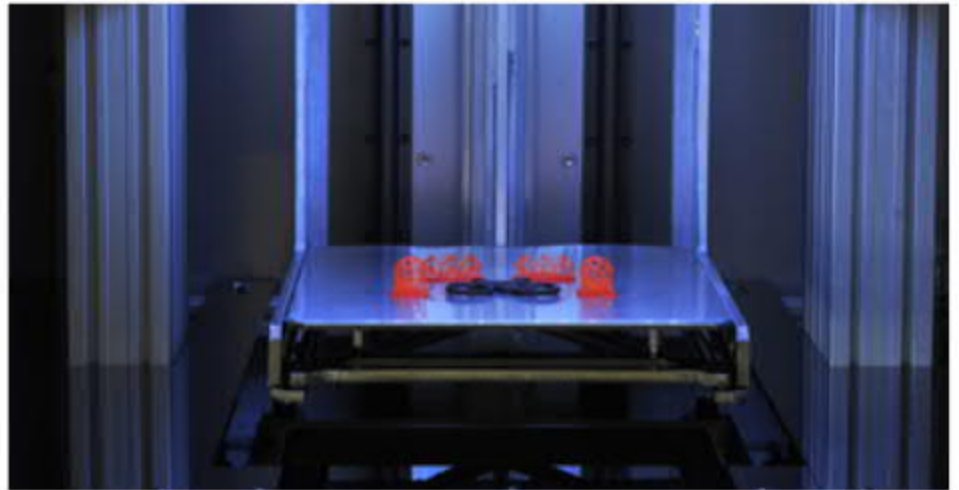
Una piattaforma, movimentata da un asse di precisione, si abbassa nella resina liquida ogni volta che uno strato è completato.

Alla fine la piattaforma riemerge dalla resina liquida consentendo di scaricare l'oggetto finito.





www.esc-engineering.com

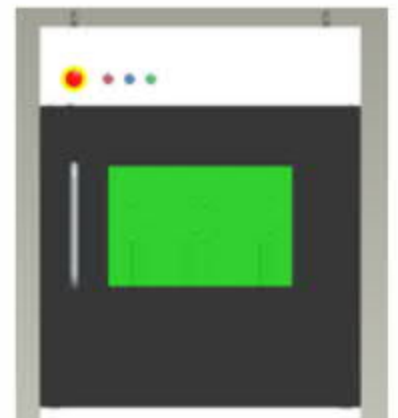
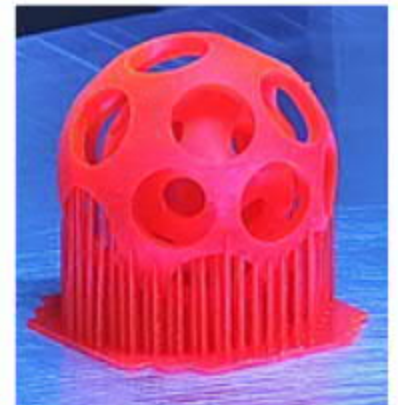


LASER 380B 3D PRINTER SPECIFICATION

MODEL	STANDALONE 3D PRINTER	
TECHNOLOGY	STEREOLITHOGRAPHY	
MATERIAL	UV CURABLE PHOTOPOLYMER PLASTIC or WAX LIKE	
SOURCE	LASER GALVO	
MAX SIZE X-Y-Z	mm	380 x 380 x 400
AREA	mm ²	122.500
VOLUME	mm ³	49.000.000
MAX PART WEIGHT	Kg	20
LAYERS THICKNESS	micron	50 -150
MIN WALL THICKNESS*	mm	1
MIN FEATURE SIZE*	mm	0,3
ACCURACY*	+/- 0,2% with a lower limit of +/- 0,2 mm	
XY SPEED MAX	mm/s	5.000
LIGHT SOURCE	LASER	
WAVELENGTH	nm	405
POWER	mW	200
BEAM (diam @ 1/e ²)	mm	60
POWER SUPPLY	110 – 240 V 50 - 60 Hz max 3.000 W	
DIMENSION	mm WxDxH	750x1119x1875
WEIGHT	Kg	500
OPERATING TEMP	°C	20 – 26 °C
MAX CHANGE RATE	°C/h	1
HUMIDITY	UHR %	20 – 50 Not Condensing
CERTIFICATIONS	CE RoHS	

* Standard Resin

2016-02-12



All specifications subject to changes without notification